

FK Box 远程编程 S7-1200 说明

- FK Box 远程编程 S7-1200_IP 模式 (速度快)
- FK Box 远程编程 S7-1200_ETH 模式 (支持搜索) <推荐>

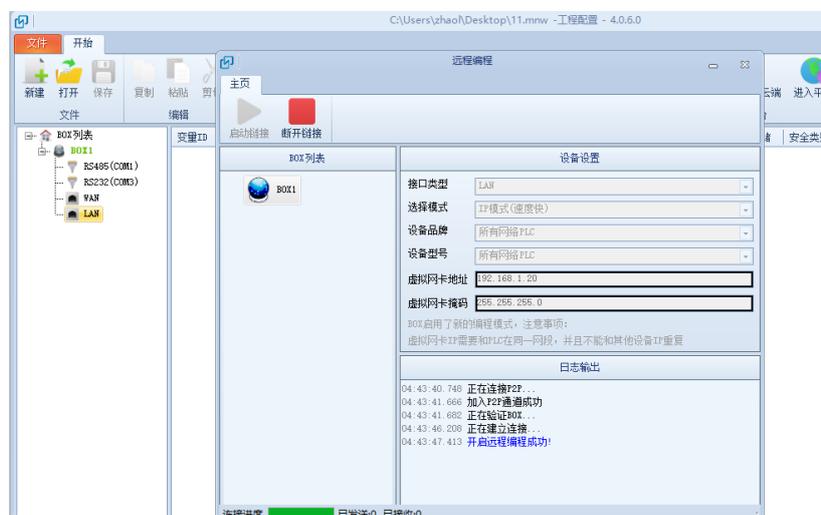
一、FK Box 远程编程 S7-1200_IP 模式 (速度快)

此模式适用于电脑中拥有现场 PLC 的程序，并且已知现场 PLC 的 IP 地址。

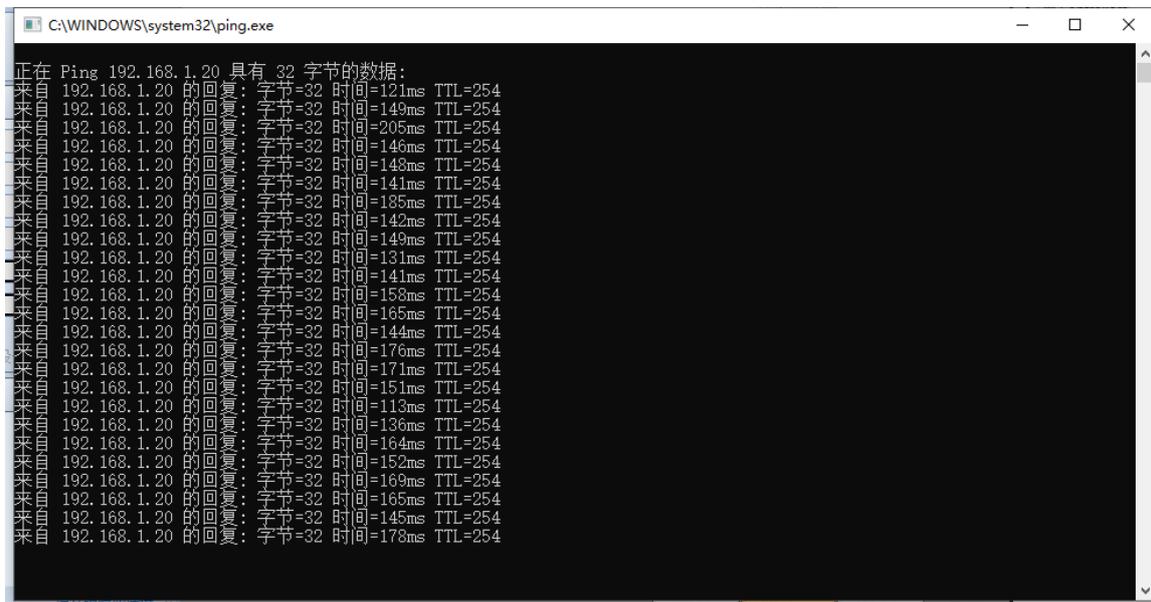
- 1、修改并确认现场 BOX 和 1200 在同一网段并不同 IP, 比如现场 1200 的 IP 地址为：192.168.1.20，将 BOX 的 LAN 口设置成 192.168.1.40。



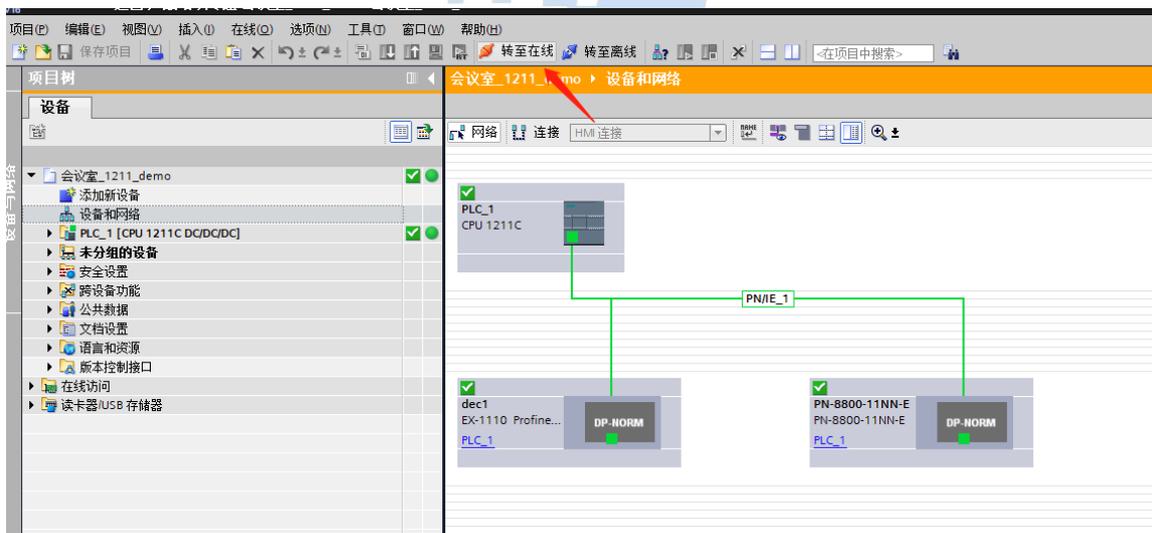
- 2、开启远程编程，模式选择 IP 模式，虚拟网卡地址设置成 PLC 的 IP 地址（192.168.1.20），也可设置成同网段的任意 IP 地址。



3、电脑尝试 ping 以下 PLC 的 IP 地址，确认连接是否成功和网络是否良好，网络较好的情况下一般延时在 200ms 以内。



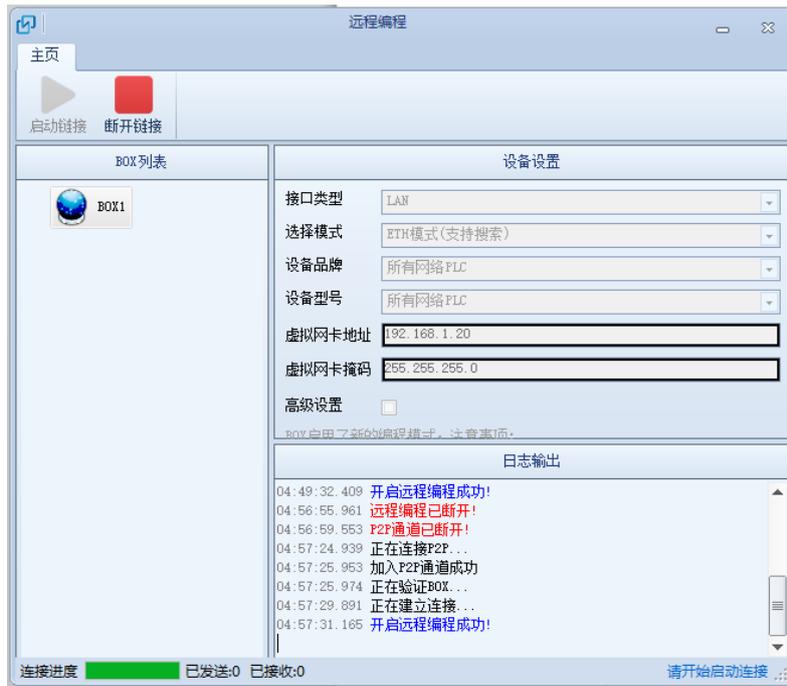
4、打开程序，直接转至在线即可。



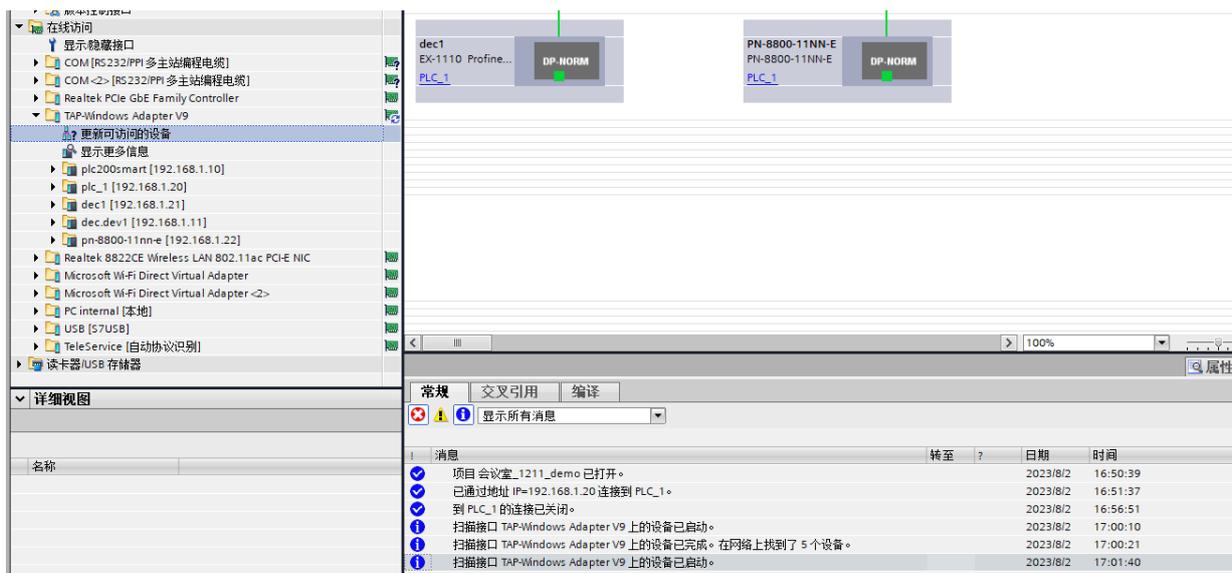
二、FK Box 远程编程 S7-1200_ETH 模式 (支持搜索)

此模式适用于任何情况下的远程编程，特别在不知道现场 PLC IP 的情况下，或者为新 PLC 的情况下，可进行 PLC 及 PROFINET 网络内设备的搜索及分配 IP 地址及名称。

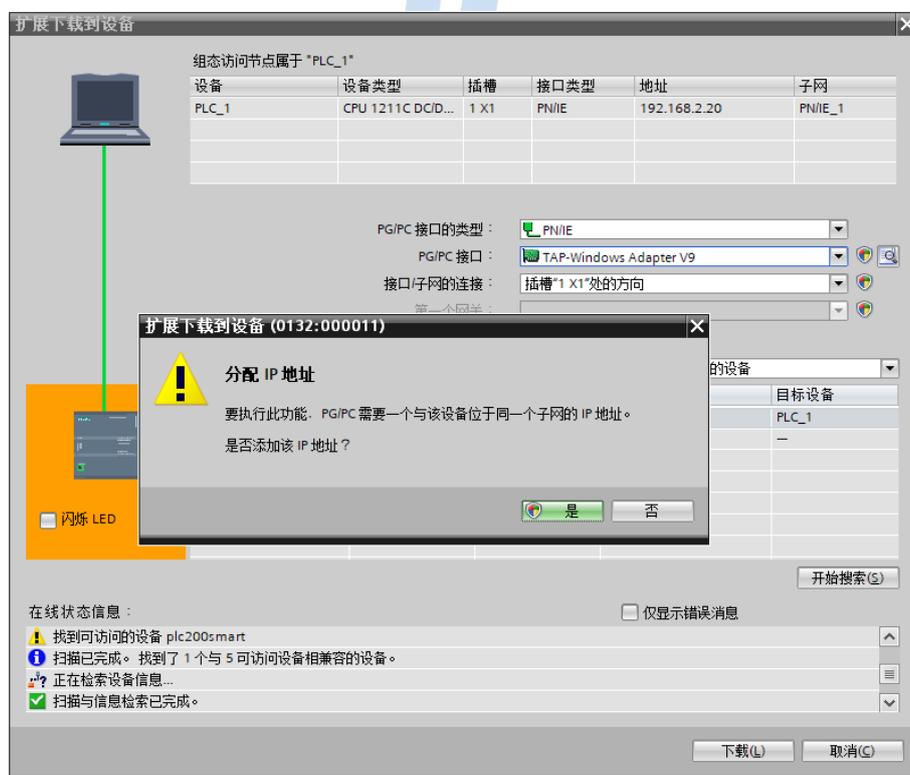
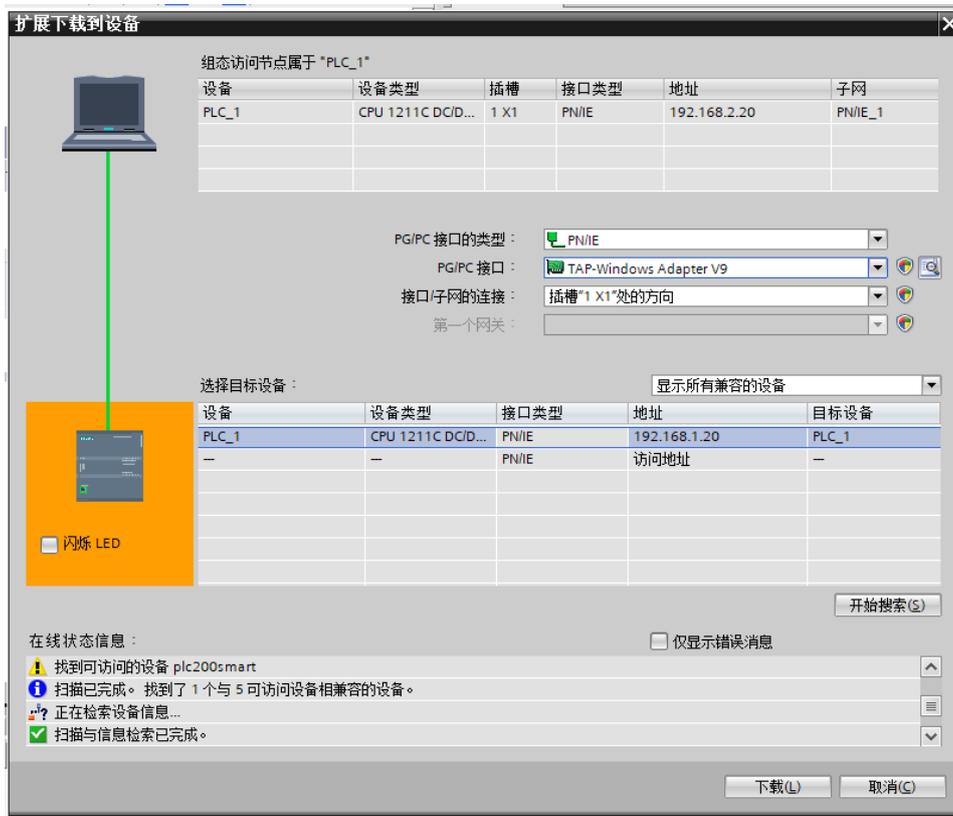
1、开启远程编程，模式选择 ETH 模式，虚拟网卡地址设置成 1200 PLC 的 IP 地址，如不知道 IP 地址也可设置成任意 IP 地址。



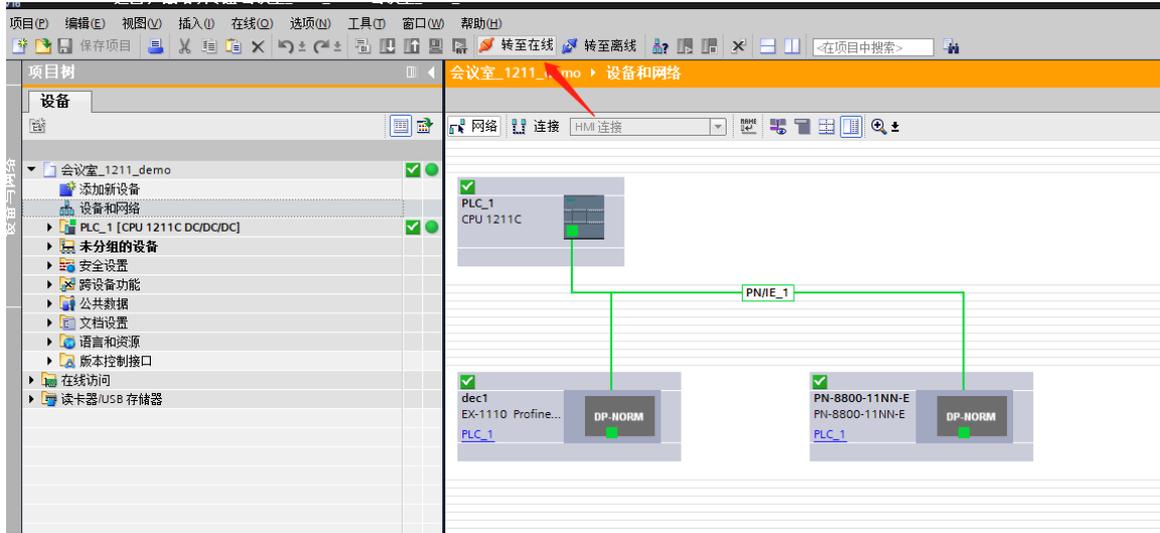
2、开启博图工程，在线访问中，选择 Adapter V9 网卡，点击更新可访问的设备，即可搜到到现场 1200 和网络内的 PROFINET 设备信息，。



3、下载程序或者硬件配置时，选择 Adapter V9 驱动，当需要修改跨网段修改 IP 地址时，博图会提示添加一个虚拟同网段 IP 地址，按提示选择“是”即可。



4、直接转至在线即可监视程序。



如有疑问，请联系技术人员咨询！

方控电气

青岛方控电气有限公司

技术中心

2023-07-18